Rotary 第2820地区
Tsuchiura South Rotary Club Weekly Report 編集 土浦南RC会報委員会

土浦南ロータリークラブ 週報

清水寺子安塔の雪化粧

会長 稲野邉 穣　幹事 高野 和彦
■ 例 会 場　ホテルマロウド筑波
TEL.029-822-3000
■ 例会日時　火曜日　12:30～13:30
■ 事 務 局　土浦市真鍋1-2-6 金塚ビル3F
TEL 029-823-4524 FAX 029-869-9006
■ ホームページ　http://tsuchiura-src.jp
■ Eメール　info@tsuchiura-src.jp

2018～2019年度
国際ロータリーテーマ

インスピレーションになろう

2019年２月26日　31号

2019年２月19日　第３例会報告

地区 HP　地区行事予定

【優良事業所見学会（株式会社リーデン）】

1．会長挨拶　稲野邉会長
2．㈱リーデン様挨拶及び会社説明
代表取締役社長　塚本隆浩様
3．社員紹介
4．工場見学
5．質疑応答

【移動例会】（うまい家）

1．点　鐘　稲野邉会長
2．会長挨拶　稲野邉会長
3．幹事報告　高 野 幹 事
4．乾　杯　稲本職業奉仕委員
5．卓　話　片岡パストガバナー
6．中 締 め　溝口直前会長

本日のプログラム
ＮＰＯ法人 阿見アスリートクラブ理事長 楠 康夫様より活動報告を伺います。

次週のプログラム
３月５日(火)の例会は，例会場の都合により休会。
３月12日(火)第一例会は，JADA（日本能力分析）協会認定 SBT １級コーチ　広木仁 様をお迎え致します。

出席状況

会員数	出席数	出席免除	出席率	全員出席卓	３名以上欠席卓	メークアップ	出席訂正率
名	名	名	%	卓	卓	名	%
93	62	5	69.66	なし	5・6・7・8・9	8	78.65

《優良事業所訪問　株式会社リーデン》

【会長挨拶】

稲 野 邉　　穰　会長

本日は，塚本会員，そしてリーデンの社員の皆様，雨の中駐車場の案内までして頂き，本当にありがとうございます。本日は，塚本様のご厚意により工場見学となっていますので，是非，立派なリーデンの会社見学をして頂きまして，何か自分の会社に持ち帰って頂き，ますます発展する皆様の会社を作って頂けたらと思っています。

しっかり見学したいと思っています。リーデン様，本日は宜しくお願い致します。

【株式会社リーデン様挨拶及び会社説明】

代表取締役社長　塚　本　隆　浩　様

本日は，雨の中，またお忙しい中，足下の悪い中，さらには階段を上ってきていただき，本当にありがとうございました。先ほど勝田さんの駐車場の話もありましたけれど，駐車場がなければ開催できなかった状況だったということで，大変感謝しております。

私も職業奉仕委員会ですが，出席率が悪いと責めて来られちゃうのかなというところもありました。また，以前にも職業奉仕委員をやっていたこともありますが，同クラブ内の事業所訪問は記憶がないくらいですが，なかなか自分の会社を見ていただく機会ということはあまりないので，ためになるかどうかはわかりませんが，見ていただいて感じたことをお話いただければと思っています。うちも至らないところもたくさんあると思いますので，宜しくお願いしたいと思っています。

今回，50名以上ということで，会場も本来であれば私どものいる事務所になるのですが，なかなかこの人数の対応ができないということで，場所的には微妙なところですが，少しの間ですので我慢して頂きたいと思います。

まず会社説明の前に，簡単に会社の生い立ちと言いますか，皆さまもご存じの父がどのようなことで会社を始めたのかをお話させて頂ければと思います。

株式会社リーデン会社説明資料

会社概要　Leading

社　名：株式会社リーデン

設　立：1960年10月1日

本　社：東京都台東区東上野3丁目21番9号

代表者：代表取締役社長　塚本 隆浩

資本金：5,000万円（授権資本20,000万円、発行済株1,000株）

事業内容　建設機械部品の製造・販売
産業機械部品の製造・販売
自動車部品の製造・販売
電気・電子部品の製造・販売

主要お取引様（日本）

日立建機株式会社	コマツ　茨城工場
株式会社日立建機カミーノ	コマツ　粟津工場
株式会社日立建機ティエラ	コマツ　栃木工場
住友重機械建機クレーン株式会社	コマツ　小山工場
株式会社KCM　龍ヶ崎工場	株式会社加藤製作所
株式会社KCM　播州工場	株式会社加藤製作所HICOM
井関農機株式会社	コベルコ建機株式会社
プレス工業株式会社	共和産業株式会社
株式会社ミツバ	株式会社協和製作所
三菱重工株式会社	酒井重工業株式会社
三菱ロジスネクスト京都	住友建機株式会社
三菱ロジスネクスト滋賀	住友ナコマテリアルハンドリング株式会社
二宮産業株式会社	大京株式会社
古河ユニック株式会社	株式会社竹内製作所　　順不同

会社沿革

1960年 10月	東京都台東区浅草に常陸電装社を設立
1964年 10月	常陸電装株式会社へ組織変更
1974年 12月	土浦事業所開設
1978年 05月	コンソールBOX製造開始
1980年 12月	ワイヤーハーネス製造開始
1984年 11月	輸出向けキャビンの組立開始
1987年 10月	神立工場　真鍋工場　　開設
1987年 11月	フロアーアッセン組立開始
1992年 12月	滋賀工場開設
1996年 10月	社名を株式会社リーデンへ改称　資本金5,000万円
2003年 08月	上海利電電子有限公司を設立しワイヤーハーネスの製造開始
2006年 12月	ISO14001取得
2007年 05月	つくば事業所開設
2008年 07月	本社を東京都台東区東上野へ移転
2010年 07月	中国大豊市に大豊利電電子有限公司設立
2012年 04月	PTリーデン インドネシア 設立
2014年 04月	インドネシア バンドンにワイヤーハーネス工場を設立
2015年 01月	ISO9001取得
2015年 03月	アメリカ　イリノイ州にLEADING AMERICAS INCORPORATION 設立
2017年 04月	森下鉄工所様との共同出資会社 株式会社MLカチオン設立

国内営業拠点

本社

〒110-0015
東京都台東区東上野3丁目21番9号
TEL.03-5812-1720（代）
FAX.03-5812-1723

土浦事業所

〒300-0015
茨城県土浦市北神立町7-13
TEL.029-832-1101（代）
FAX.029-832-3118

つくば事業所

〒300-0315
茨城県稲敷郡阿見町香澄の里13-2
TEL.029-833-6021（代）
FAX.029-833-6030

神立工場

〒300-0015
茨城県土浦市北神立町7-15
TEL.029-832-3111（代）
FAX.029-832-1102

滋賀工場

〒528-0061
滋賀県甲賀市水口町笹ヶ丘1丁目2番地
TEL.0748-63-5213（代）
FAX.0748-63-2631

常陸電装株式会社

〒300-0065
茨城県土浦市東並木町1295番地
TEL.029-822-2441（代）
FAX.029-824-3557

海外拠点

■中国　■インドネシア　■アメリカ

上海利電電子有限公司

上海市普陀区周普路1130弄4号二・三楼
TEL:21-52705055
FAX:21-52705101

PT.LEADEN INDONESIA

Jl. Raya Cibitung KM, 48.8 Cibitung, Bekasi Jawa Barat, Indonesia

LEADING AMERICAS INC.

201 N Prospect ST Marengo, IL USA - 60152
TEL:+1-815-568-2198

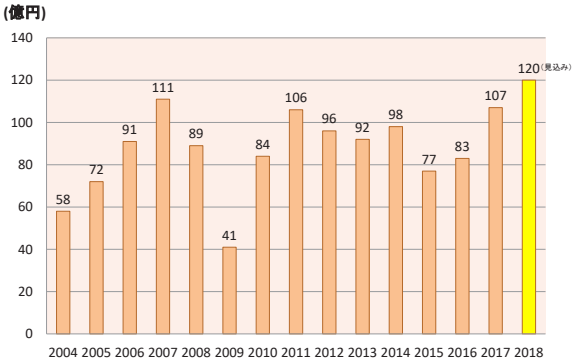
大豊利電電子有限公司

江蘇省大豊市常州高新区常青路８８号
TEL:0515-8360-0898
FAX:0515-8360-0899

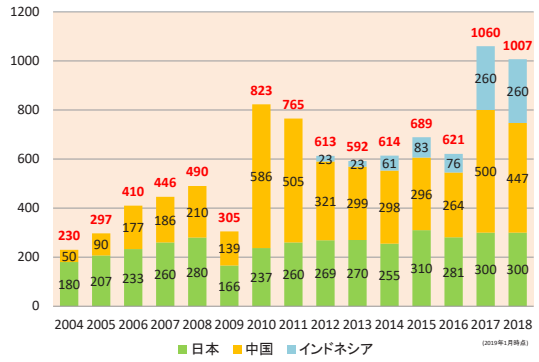
PT.LEADEN INDONESIA BANDUNG

JL.Raya Sapan,Gedebage Bandung, Jawa Barat, Indonesia Kawasan Industri De Primatera Blok B1 Kav5

売上推移



人員推移



■組立事業

弊社の組立事業は、建設機械に付随する組立を行っております

例①油圧ショベル

CAB

フロア(運転席)

例②ダンプトラック

バッテリーBOX

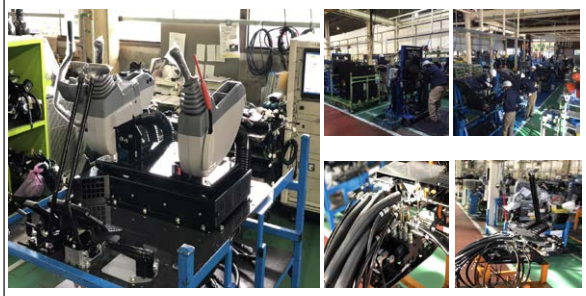
ブレーキコンポ

リーデン神立工場 組立部門①

中型～大型フロア組立

完成品

リーデン滋賀工場　組立部門



ミニショベル用フロアASSY　　フロア組立ライン

チビトン工場　組立部門

フロアーASSY　　キャブASSY

■電気製作事業

電気製作事業は、電気部品に関する端末加工や半田作業を行っております

端末加工

パトライト

スイッチ①

リミットスイッチ

半田作業

スイッチ②

ボックスターミナル

スイッチボックス

お客様のニーズに合わせた加工が可能です。電気加工技術に精通したスタッフにより、設計から加工まで一貫したサポート体制を完備しております。

■商社事業

つくば事業所

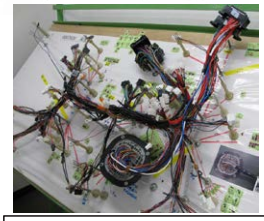
事業所内①

事業所内②

弊社の商社事業は、主に建機機械部品・産業機械部品を購入し、販売しております。約1万点以上の件数を扱い、幅広くお客様のニーズに応えています。

■ワイヤーハーネス製作事業①

☆ワイヤーハーネスとは？



ワイヤーハーネスとは、電源供給や信号通信に用いられる複数の電線を束にして集合部品(ASSY)としたものです。主に自動車の車内配線など、多くの電気配線を必要とする多様な機械装置に用いられています。

自動車や建機機械の隅々に張り巡らされ、電力や信号、様々な製品を「つなぐ」役割を持っています。人間に例えると血管や神経に相当するのがワイヤーハーネスになります。

株式会社　ＭＬカチオン

会社概要

所在地
- 茨城県那珂郡東海村須和間1194-14
- TEL：029-229-2135　FAX：029-229-2117

社長
- 森下　兼信　（株式会社森下鉄工所　代表取締役社長）

会長
- 塚本　隆浩　（株式会社リーデン　代表取締役社長）

資本金
- 3,000万円

従業員数
- 43名（2019年1月現在）

創業
- 2017年4月13日

業務内容
- 電着塗装　中塗塗装　上塗塗装　艤装・組立作業

主要お取引先様

主要納入先
- 日立建機株式会社

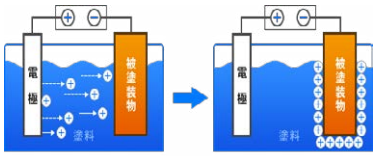
主要仕入先
- 株式会社森下鉄工所
- 株式会社木原製作所
- トウエイ工業株式会社
- ネッコー株式会社
- 株式会社岡本製作所
- 株式会社丸木屋製作所
- 協三工業株式会社
- 株式会社三興プレス工場
- 株式会社倉川製作所
- 株式会社内山製作所
- 末吉工業株式会社
- 株式会社落合製作所
- 株式会社石本製作所
- 株式会社リーデン
- ブリヂストンケービージー株式会社
- 旭ゴム株式会社
- 郷商事株式会社
- 八洲ゴム工業株式会社

順不同

ロケーション

電着塗装（カチオン）とは

被塗装物を電着塗料に浸漬し、被塗装物を陰極（−）、
電着槽内の隔膜室内に設置した極板を陽極（+）として、
この間に直流電流を流すことで被塗物側に塗膜を析出させ、
優れた塗膜を得る塗装システムのこと



特徴

- 密着性が高く防錆性に優れる
- 内面・凹部など複雑な形状でも均一に塗装できる
- 効率性が高く、低ロス・低コスト

作業工程

電着

研ぎ

中塗

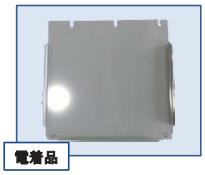
上塗

艤装

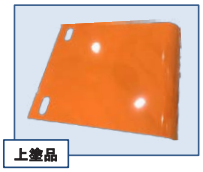
電着棟設備

上塗棟設備

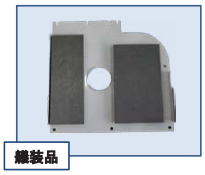
製品の一例



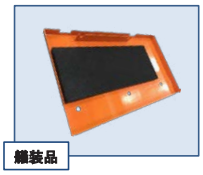
電着品



上塗品

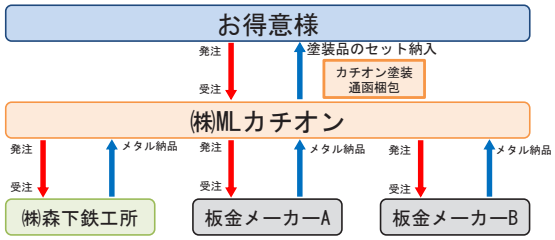


艤装品



艤装品

ＭＬカチオンの役割



○各サプライヤーからメタル板金部品の調達
○電着塗装～中塗・上塗塗装～艤装作業までの一括ライン
○生産ラインへKIT供給対応

《移動例会》 於：うまい家

【卓　　話】

～職業奉仕・この素晴らしきもの～

片　岡　信　彦　パストガバナー

移動例会の卓話は，今泉職業奉仕委員長からの依頼ですが，本日は特に，ロータリー理論では日本の第一人者の2680地区パストガバナーの深川純一先生の「職業奉仕・この素晴らしきもの」という文章からお話したいと思います。

ロータリークラブはロータリアンに奉仕の心を授け，倫理を提唱していく団体，すなわちロータリアンの心の開発を第一義とする団体です。人を育てること，道徳を守る人間を作ること，そのことにより世のため人のために動いていこうと，ロータリーは言います。ロータリーが倫理運動である，ということが理解できないとロータリーの職業奉仕はわからなくなります。

ロータリーは倫理運動であるが故に，いろいろな理念を提唱し，様々な原理を開発してきました。縁があってロータリーに入った以上は，20世紀初頭の先人たちが理想に燃えいろいろな知恵に敬意を表して，その知恵に学ばなければならないと思うのです。出来るだけ多くの人の話を聞き，たくさんの本を読み，聞いては忘れ，読んでは忘れてしまうものですが，次第に心が磨かれてロータリーが身についていく，奉仕の心が身についていくのだと思います。何故かというと，ロータリーが倫理運動だからです。世のため人のために倫理を提唱していくため

には，先ず，ロータリアン自身の倫理を高めなければ世の中に倫理を提唱することは出来ません。従ってロータリーは毎週の例会に出席する事が重要です。

これが自己研鑽に繋がります。そしてロータリアンは毎週の例会に出席して，ロータリアン同士がお互いに心を磨き合って，奉仕の心を授かる，これが切磋琢磨です。

ロータリーの原理開発の過程を分析すると三つの柱になります。

第一の柱は1915年サンフランシスコの国際大会でロータリー道徳律を採択しロータリアンの個人倫理を確立しました。

第二の柱は1922年ロサンゼルスの国際大会でロータリーの定款・細則を採択し，ロータリーの組織原理を確立したのです。

第三の柱として1923年セントルイスの国際大会で決議23－34号を採択し実践原理を確立したのです。そして1927年国際ロータリーの理事会によって４大奉仕の概念を開発するに至るのです。このようにロータリーは創立以来22年間で見事な原理体系を築き上げました。

職業奉仕の基本原理の話に入ります。職業奉仕という言葉はロータリーの専門用語です。職業というものは，私たちが生きていくための所得を得るための手段，つまり自分のためのものです。一方奉仕というものは，世のため人のためのもの，すなわち人のためのものです。金儲けのために行動するときの心と，世のため人のために奉仕をする時の心とは，全く次元を異にしているわけです。

ところがロータリーだけは職業を営む心も，奉仕の心も，共に一つの心，つまり所得獲得のため考えるエネルギーと，世のため人のために考えるエネルギーとは，その向かっている方向は異なりますが，その行動を起こす元になる心は一つの心であると考えるのです。ロータリーでは「世のため人のために奉仕する心をもって職業を営むべし」と，説いています。

私たちは倫理の問題を考えるとき，人間の行動パターンを考えてみる必要があります。それは打算行動する分野です。一方愛情の世界とは貨幣価値などでは計ることが出来ない世界と愛情の世界に分けることが出来ます。打算の世界とは人間が価値を求めて価値のある世界です。たとえば夫婦の関係，顧客満足度など金銭で計れない世界です。

職業奉仕というのはこの愛情の世界の考え方を持って，打算の世界をコントロールしていこうという考え方で，これが職業奉仕の根本原理です。

この様に世の中の成功した実業家は愛情の世界の原理をもって，自分の企業をマネージしているのです。要するにロータリーは倫理運動の立場から，愛情の世界に生きる心，つまり世のため人のための心をもって職業を営なみ，その結果として「信用」という保護膜に包まれて，長期的には安定した利潤を獲得する強靱な体質の企業を作り上げることが出来るのです。その原理の相対を職業奉仕と呼んでいます。

ここまでが総論であり職業奉仕という言葉の解釈ですが，同業者，取引先，顧客，従業員など職業奉仕の各論があるのですが，10分では語れませんので，本日はこれまでとします。ロータリーの友１月号縦のページの巻頭に，日本で一番大切にしたい会社という講演が掲載されていますので，是非一度熟読をお願い致します。ご清聴ありがとうございました。

【乾　　杯】

稲　本　修　一　職業奉仕委員

今日は，塚本会員の会社に大勢でお邪魔させて頂きました。私の記憶の限りでは，今回の職場訪問が一番多かったです。本当に素晴らしい事業所をくまなく見せていただき，皆さん色々な気づきがあったと思います。ありがとうございました。

そして，うまい家さんでの移動例会と，これも新装なったうまい家さんで，こんなにたくさんの人数が一同に入れるというのも大変素晴らしいことだと思いますので，是非これからもご利用頂ければと思います。宜しくお願い致します。

それでは，株式会社リーデンさんとうまい家さんのますますのご発展，そしてここにいらっしゃる会員の皆さまのご発展とご健勝を祈念しまして乾杯をしたいと思います。

乾杯！